

FICHA TÉCNICA

MASILLA de Aluminio

2Kg



Descripción

PRIMER ONE Masilla de Aluminio es una masilla de poliéster de relleno de 2 componentes con carga de aluminio, diseñada para trabajos de reparación y nivelación en carrocería.

Destaca por su buena adherencia sobre superficies metálicas, alto poder de relleno, fácil aplicación y buena lijabilidad, permitiendo corregir irregularidades y pequeñas deformaciones antes del proceso de imprimación y pintado.

Su formulación con partículas de aluminio proporciona buena estabilidad frente a cambios de temperatura y una correcta conductividad térmica, siendo especialmente adecuada para piezas sometidas a variaciones térmicas.

Preparación de la superficie

La superficie a reparar debe estar limpia, seca, desoxidada y libre de grasa. Se recomienda realizar un lijado previo con P80-P120 para garantizar una correcta adherencia del producto.

Sobre superficies electrozincadas o galvanizadas se recomienda matizar previamente antes de la aplicación.

No aplicar sobre wash-primer ni imprimaciones fosfatantes. En superficies con acabados acrílicos termoplásticos, eliminar completamente el recubrimiento hasta llegar al metal desnudo.

Para mejorar la protección anticorrosiva, especialmente sobre acero, se recomienda aplicar previamente una imprimación PRIMER ONE adecuada.

Una vez lijada y sellada, la superficie puede repintarse con cualquier sistema de acabado, recomendándose la aplicación previa de aparejo 2K PRIMER ONE.

Catalizadores

Se recomienda el uso de una balanza electrónica. Mezclar homogéneamente para evitar la formación de burbujas de aire.

Catalizador	Porcentaje	Temperatura
BPO	3%	5-10°C
BPO	2%	10-20°C
BPO	1%	>20°C

Nota: No se debe añadir catalizador en exceso para evitar sangrados posteriores.

Aplicación

A espátula.

La mezcla de catalizador puede realizarse sobre la misma espátula homogeneizando bien antes de aplicar. Aplicar en capas finas y uniformes, permitiendo el secado entre ellas cuando sea necesario. Se recomienda lijar para obtener una mejor adherencia entre capas.

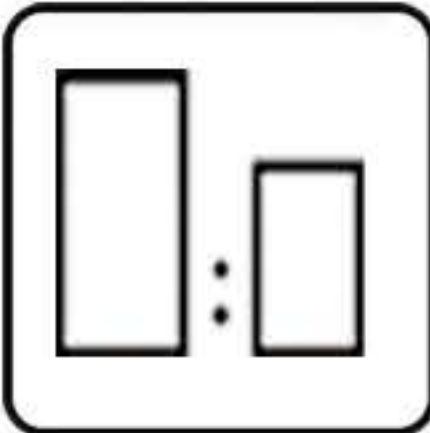
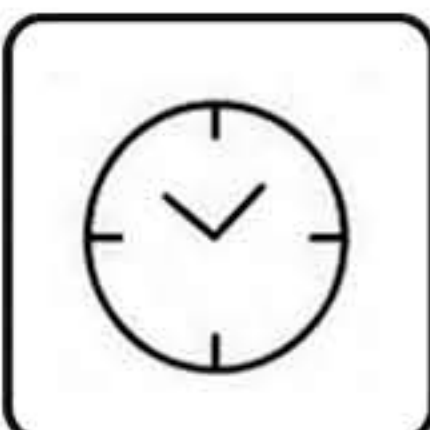
		BPO
	Relación mezcla Peso	100:1-3 P
	Pot-life	3-5'
	Espátula Número de manos Espesor total	Evitar durante la aplicación la formación de aire. 1-3 manos 500-2000 µm
	Tiempo de Secado 20°C IR Onda media	30' 5'
	Lijado	P80-P240

Tabla de mezclas

MEZCLA RECOMENDADAS	100g	250g
BPO mezcla 3%	3	7,5
BPO mezcla 2%	2	5
BPO mezcla 1%	1	2,5

Seguridad e higiene

Se recomienda utilizar equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritaciones en vías respiratorias, piel y ojos. Aplicar en zonas bien ventiladas.

Producto destinado exclusivamente para uso profesional.

Almacenamiento

Mantener el envase bien cerrado en lugar seco y ventilado, evitando la exposición directa a la luz solar.

Se recomienda almacenar a temperaturas superiores a 5 °C, preferiblemente entre 15 °C y 30 °C.

Mantener fuera del alcance de los niños.

VOC

VOC en g/l: 200/442/II B(b) (250) < 25

Valor límite de la UE para este producto (Cat. B/e): 250 g/l

Este producto contiene como máximo 25 g/l de VOC

UFI: 45M0-10PK-900U-CSFH

La información contenida en esta Ficha Técnica está basada en los conocimientos técnicos y experiencia de PRIMER ONE, y tiene como finalidad orientar sobre el uso y aplicación del producto. Será responsabilidad del usuario verificar que el producto es adecuado para el uso previsto y aplicar las medidas necesarias para garantizar un resultado correcto.

USO EXCLUSIVAMENTE PROFESIONAL.



www.primer-one.com

Avda. Bruselas, 156 - Local 3. CP: 30353, Cartagena. Murcia. | Teléfono: 968 922 198 | Correo: info@primer-one.com