

FICHA TÉCNICA

MASILLA Fibra de vidrio

2Kg



Descripción

PRIMER ONE Masilla de Fibra de Vidrio es una masilla poliéster reforzada con fibra de vidrio, diseñada para trabajos de reparación en talleres de carrocería, material ferroviario, maquinaria y embarcaciones.

Está especialmente indicada para el relleno de abolladuras, grietas, perforaciones y astillamientos sobre acero, fundición y laminados de poliéster reforzado con fibra de vidrio (GRP). También puede utilizarse en la construcción de modelos y prototipos donde se requiera un material moldeable y de fácil lijado.

Destaca por su fácil aplicación, alto poder de relleno, elevada resistencia mecánica y buena lijabilidad, aportando mayor solidez y resistencia estructural a la reparación.

Preparación de la superficie

La superficie a reparar debe estar limpia, desoxidada y libre de grasa, recomendándose un lijado previo con P80-P120 para favorecer la adherencia del producto.

Sobre superficies electrozincadas se recomienda matizar previamente antes de la aplicación.

No aplicar la masilla sobre wash-primer ni imprimaciones fosfatantes. En superficies con acabados acrílicos termoplásticos, se recomienda eliminar completamente el recubrimiento hasta llegar al metal desnudo.

Para una mayor protección anticorrosiva, especialmente sobre acero, se recomienda aplicar previamente una imprimación PRIMER ONE adecuada.

Una vez sellada y preparada, la reparación puede repintarse con cualquier acabado, recomendándose la aplicación previa de aparejo 2K PRIMER ONE para obtener un mejor aislamiento y acabado final.

Catalizadores

Se recomienda el uso de una balanza electrónica. Mezclar homogéneamente para evitar la formación de burbujas de aire.

Catalizador	Porcentaje	Temperatura
BPO	3%	5-10°C
BPO	2%	10-20°C
BPO	1%	>20°C

Nota: No se debe añadir catalizador en exceso para evitar sangrados posteriores.

Aplicación

A espátula.

La mezcla de catalizador puede realizarse sobre la misma espátula homogeneizando bien antes de aplicar. Cuando se precise de un relleno profundo, aplicar varias capas, permitiendo el secado entre ellas. Se recomienda lijar para obtener una mejor adherencia entre capas.

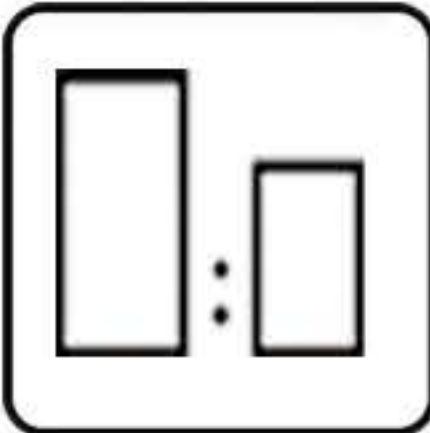
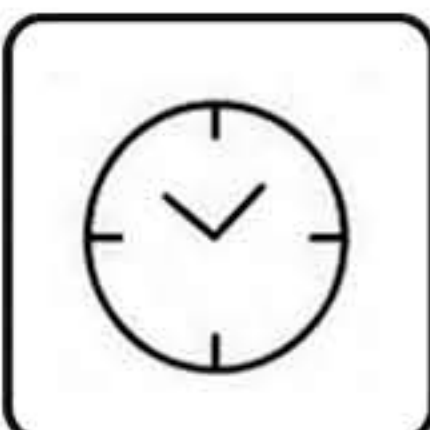
		BPO
	Relación mezcla Peso	100:1-3 P
	Pot-life	3-5'
	Espátula Número de manos Espesor total	Evitar durante la aplicación la formación de aire. 1-3 manos 1000-3000 µm
	Tiempo de Secado 20°C IR Onda media	30' 5'
	Lijado	P80-P180

Tabla de mezclas

MEZCLA RECOMENDADAS	100g	250g
BPO mezcla 3%	3	7,5
BPO mezcla 2%	2	5
BPO mezcla 1%	1	2,5

Seguridad e higiene

Se recomienda utilizar equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritaciones en vías respiratorias, piel y ojos. Aplicar en zonas bien ventiladas.

Producto destinado exclusivamente para uso profesional.

Almacenamiento

Mantener el envase bien cerrado en lugar seco y ventilado, evitando la exposición directa a la luz solar.

Se recomienda almacenar a temperaturas superiores a 5 °C, preferiblemente entre 15 °C y 30 °C.

Mantener fuera del alcance de los niños.

VOC

VOC en g/l: 200/442/II B(b) (250) < 4

Valor límite de la UE para este producto (Cat. B/e): 250 g/l

Este producto contiene como máximo 4 g/l de VOC

UFI: XKM2-00G5-Y00M-8Y3E

La información contenida en esta Ficha Técnica está basada en los conocimientos técnicos y experiencia de PRIMER ONE, y tiene como finalidad orientar sobre el uso y aplicación del producto. Será responsabilidad del usuario verificar que el producto es adecuado para el uso previsto y aplicar las medidas necesarias para garantizar un resultado correcto.

USO EXCLUSIVAMENTE PROFESIONAL.



www.primer-one.com

Avda. Bruselas, 156 - Local 3. CP: 30353, Cartagena. Murcia. | Teléfono: 968 922 198 | Correo: info@primer-one.com